

Resina Viniléster V-117 NAZZA

DESCRIPCIÓN:

Resina de viniléster preacelerada y sin tixotropía. Basada en resina epoxi bisfenol-A, ofrece resistencia a una gran variedad de ácidos, álcalis, blanqueadores y compuestos orgánicos para su uso en muchas aplicaciones de la industria de procesos químicos.

USOS:

Por su alta resistencia química se recomienda para la fabricación de cisternas, depósitos, etc., usados en la manipulación de:

- Álcalis
- Compuestos clorados y solventes
- Ácidos
- Amplio rango de compuestos químicos corrosivos inorgánicos y orgánicos

CARACTERÍSTICAS:

- Fácil aplicación y eliminación de aire y secado.
- El corto intervalo gel-curado, reduce el estrés por contracción.
- Las propiedades de reactividad mejoradas permiten un aumento en el espesor de la laminación por sesión.
- Mayor alargamiento proporciona a las piezas de PRFV un aumento de la tenacidad.
- El color claro permite que los defectos puedan ser apreciados y corregidos con mayor facilidad, mientras aún se pueda trabajar con la resina.
- La vida útil más larga proporciona mayor flexibilidad a los fabricantes en cuanto a almacenamiento y manipulación.

PROPIEDADES RESINA LÍQUIDA:

Contenido en monómero: 42 - 48 % (estireno)

Apariencia: transparente

Color: rosa claro

Viscosidad, Brookfield 25 °C: 250 - 450 mPa.s

PROPIEDADES UNA VEZ SÓLIDA

Resistencia a la Tracción (ISO 527): 80-95 MPa

Alargamiento a la Rotura (ISO 527): 5,0-6,0 %

Módulo de Tracción (ISO 527): 3500 MPa

Resistencia a la Flexión (ISO 178): 120 MPa

Dureza Barcol (ASTM D 2583): 38-42

HDT (Temperatura de deformación al calor) (ISO 75-A): 100-103 °C

PRESENTACIÓN:

En envases de 1 Kg, 5 Kg y 27,5 Kg

TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA:

Compuesto químico	Concentración %	Resistencia °C
Ácido acético	50	70
Acetona	All	NR
Alcohol	50	40
Crude oil	All	100
Combustible diesel	All	80
Gasolina	100	80
Hipoclorito sódico	15	60
Agua destilada	All	100
Hexano	100	70
Metanol	100	NR
Nitrato de potasio	All	100
Vinagre	All	100

Resistencia: NR=No recomendado.

En la columna "**Resistencia**", se indica la temperatura más alta conocida a la que la resina ofrece buen servicio de acuerdo con ensayos de laboratorio ASTM C 581 (estándar para determinar la resistencia química).

PROCESAMIENTO:

Se cataliza a temperatura ambiente por adición de 1,5%-2% de peróxido de metiletilcetona (peróxido de MEK).

Para obtener el curado ideal, se recomienda realizar un post curado térmico de la pieza moldeada, siguiendo las siguientes indicaciones:

El postcurado debe ser realizado a 70 °C por 10 horas o a 80 °C durante 4 horas, por circulación de aire caliente. La disminución de la temperatura, necesariamente obliga a incrementar el tiempo de postcurado.

Una vez realizado, llevar a cabo un ciclo de lavado con agua caliente - detergente - agua caliente asegura la eliminación de todo material extraño presente en la superficie.

ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 3 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura inferior a 25°C. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente.



Resina Viniléster V-117 NAZZA

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar ficha de seguridad.

Nazza no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.