



TEJIDO ROVING 500 NAZZA

DESCRIPCIÓN:

Tejido roving de 500 g/m² compuesto por un roving directo E-glass tejido en una tela o cinta y ambos bordes se cosen con hilo de fibra de vidrio. Tiene compatibilidad con resinas de poliéster insaturado (UP) y vinilester (VE), utilizados en procesos de moldeo por compresión, etc... Su gramaje y construcción uniforme minimizan las áreas débiles posibles en la aplicación y aire atrapado en el laminado, esto permite producir piezas más fuertes.

USOS:

-Para laminación de amplias áreas planas que requieran capa gruesa y refuerzo de alta resistencia.

-En la producción de lanchas, cavas, piezas automotrices, gabinetes y artículos del hogar, implementos deportivos, láminas translúcidas, tanques resistentes a la corrosión.

VENTAJAS:

- Espesor constante
- Libre de contaminación
- Rápida humectación
- Alta resistencia del laminado
- Excelente propiedades mecánicas

CARACTERÍSTICAS

Peso Unitario (gr/m²):
500 ± 25

Tipo de Fibra de Vidrio:
E-Glass

Ancho (mm):
1250 ± 10

Contenido de Humedad (%):
≤ 0,10

Perdida por Ignición (%):
0,60 ± 0,2

Fuerza a la Rotura (N):
Trama ≥ 4.000
Urdimbre ≥ 4.000

PRESENTACIÓN:

Se presenta en 5m²

APLICACIÓN:

Ver según uso.

La superficie y el tejido deben estar secas, libres de polvo, limpias y planas. Se recorta la cantidad necesaria y una vez acondicionada la superficie, limpia, seca y lijada, se procede al emplastado con resina de poliéster y peróxido a razón de 700 g/m² aproximadamente. El emplastado no debe sobrepasar en gran medida la capa del tejido.

PRECAUCIONES:

Ver ficha de seguridad.

ALMACENAMIENTO:

Este producto debe ser almacenado en lugares secos, frescos y protegidos de la humedad, a una temperatura entre 5 °C a 35 °C y humedad entre el 35% y el 65%. Es recomendable almacenar el producto a temperatura ambiente al menos 24 horas antes de su uso para evitar la condensación.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar ficha de seguridad.

Nazza no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.