



### BASE TR BARNICOAT 400 E

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Base de PU acrílico de alto índice de hidroxilo reticulado con poliisocianato alifático. Especialmente indicado como esmalte de elevada calidad para ambientes altamente agresivos.

#### CERTIFICACIÓN OFICIAL:

Certificado según la norma UNE 48274 según informe número 08064 con fecha 16 de junio de 2010 emitido por OTEC.

Certificado Norma UNE 23727: Clasificación M1.

#### PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Transparente / Brillante
Sólidos en volumen:	52 +/-2 %
Peso específico:	1,000 ± 0.050 gr/cc
Punto de inflamación:	> 32 ° C

#### DATOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla:	4:1 Volumen (CATALIZADOR BARNICOAT 400 E)		
Vida de mezcla:	5°C 6 h	20°C 4 h	30°C 2 h
Espesor recomendado	Húmedo: 80 micras Seco: 40 micras		
Temperatura de la superficie	Mínima: 10°C Máxima: 40°C		
Rdto. Teórico:	13 m <sup>2</sup> / litro a 40 micras secas.		
Pistola "Airless":	Presión en boq.: 120-180 bar.		
	Diámetro boq.: 0,38–0,53 mm.		
	Ángulo de apli.: 40-80 grados.		
	Dilución: 5% en volumen.		
Pistola aerográfica:	Presión: 3 - 5 bar.		
	Diám boquilla: 1,2 – 1,5 mm.		
	Dilución: 10% en volumen.		
Brocha/Rodillo:	Dilución: 5-10% en volumen.		

Diluyente /limpieza:	Disolvente Poliuretano
	Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.

#### TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (\*):

T°C	Seco tacto	Seco	Seco completo	Seco para repintar	
				MIN	MAX
10	4 h	12 h	10 días	24 h	Indefin
20	3 h	7 h	7 días	12 h	Indefin
30	1 h	4 h	4 días	8 h	Indefin

(\*) La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. Los mejores resultados de adherencia se consiguiendo cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos.

El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc.

Para secado forzado, como dato orientativo general: 30 minutos a 70 – 80° C.

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

##### Acero

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril.

Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).



## BASE TR BARNICOAT 400 E

### Reparación y mantenimiento

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

### DISEÑO DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación:  
BARNIPOX 200  
1 x 50 micras de espesor de película seca.

Capa intermedia:  
BARNIPOX 300  
1 x 125 micras de espesor de película seca.

Acabado:  
BARNICOAT 400-E  
2 x 40 micras de espesor de película seca.

### CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C. La pintura mezclada deberá estar a una temperatura de como mínimo 15° C.

### OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 40 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente.

En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de

aplicar la siguiente capa. En intervalos largos se pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

### ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados.

### DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

### SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante.

Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

### EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

*La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.*